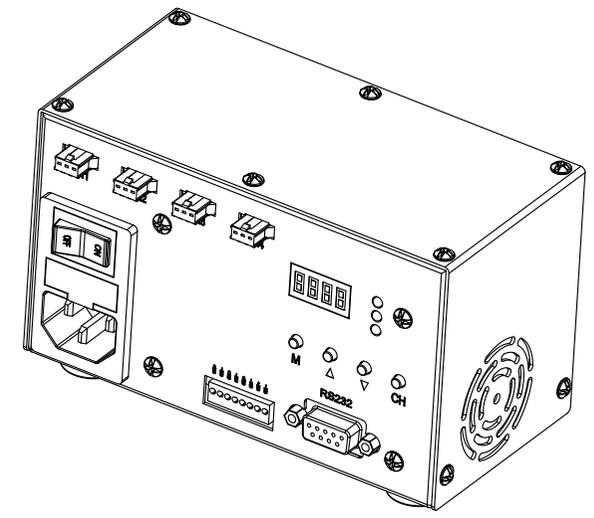
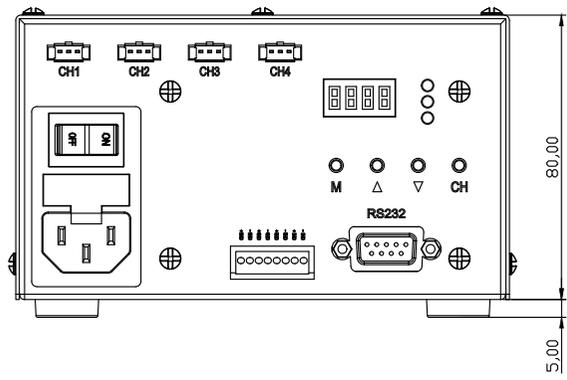
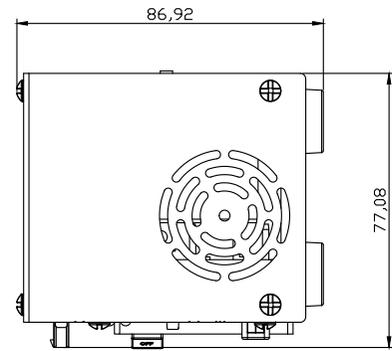
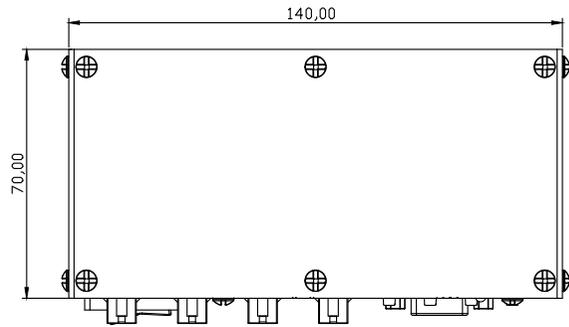


6	7
版本	日期
	修改内容



技术要求:

1. 线性尺寸未注公差按GB/T1804-m取值; 未形状公差按照±0.2执行, 未注位置公差按照±0.1执行;
2. 表面不得有划伤、锈迹、油污、毛刺、切口应平整;
3. 切边去除毛刺、锐角倒钝;
4. 表面烤漆亚黑处理;

角度尺寸极限偏差数值		线性尺寸极限偏差数值		材料	绘图	图纸编号	001
尺寸分段	m级公差	尺寸分段	m级公差				
0~5	±1'	0.5-3	±0.02	数量	1	审核	零件名称
5~10	±1'	>3~6	±0.02	比例	1:1	日期	2020.10.17
>10~30	±30'	>6~30	±0.02	处理		版本	
>30~50	±30'	>30~120	±0.02	视角		第 1 页, 共 1 页	
>50~80	±20'	>120~400	±0.02			贵的实业有限公司	
>80~120	±20'	>400~1000	±0.02				
>120~400	±10'	>1000~2000	±0.02				
>400	±5'	>2000~4000	±0.02				